

**JP2005007348**

**Patent number:** JP2005007348  
**Publication date:** 2005-01-13  
**Inventor:**  
**Applicant:**  
**Classification:**  
**- international:** C02F1/469; B01D61/46  
**- european:**  
**Application number:** JP20030176511 20030620  
**Priority number(s):** JP20030176511 20030620

Abstract not available for JP2005007348

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

**Best Available Copy**

142: 99841k Electrodialysis-type water-purification apparatus. Hamada, Kazuyuki; Ishii, Hiroko (Matsushita Electric Industrial Co., Ltd., Japan) Jpn. Kokai Tokkyo Koho JP 2005 7,347 (Cl. C02F1/469), 13 Jan 2005, Appl. 2003/176,510; 20 Jun 2003; 11 pp. (Japan). The app. comprises a path for circulating a tap water, an electrodialysis tank in the path, a water-storing tank at upstream to the electrodialysis tank in the path, an outlet pipe for taking the electrodialyzed water out of the path, a means for operating/stopping the electrodialysis, and a switch for selecting either the tap water is supplied to the water-purifn. app. or directly flown to the tap water faucet. Since the app. is capable of temporarily storing tap water in the tank disposed in the path, and gradually softening of the tap water, so that the app. can be small-sized and economically operated.

142: 99842m Apparatus for electric deionization of water manufactured by less assembling steps. Ishii, Hiroko; Hamada, Kazuyuki (Matsushita Electric Industrial Co., Ltd., Japan) Jpn. Kokai Tokkyo Koho JP 2005 7,348 (Cl. C02F1/469), 13 Jan 2005, Appl. 2003/176,511, 20 Jun 2003; 7 pp. (Japan). The app. comprises a pair of electrodes, alternately placed anion- and cation-exchangers, and water passages formed by water concn. spacers, deionization spacers, and partitions. The app. is assembled with less process steps compared to conventional water deionization app.

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2005-7348

(P2005-7348A)

(43) 公開日 平成17年1月13日 (2005.1.13)

(51) Int. Cl. <sup>7</sup>	F1	テーマコード (参考)
C02F 1/469	C02F 1/46 103	4D006
B01D 61/46	B01D 61/46	4D061

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号	特願2003-176511 (P2003-176511)	(71) 出願人	000005821 松下電器産業株式会社 大阪府門真市大字門真1006番地
(22) 出願日	平成15年6月20日 (2003.6.20)	(74) 代理人	100097445 弁理士 岩橋 文雄
		(74) 代理人	100103355 弁理士 坂口 智康
		(74) 代理人	100109667 弁理士 内藤 浩樹
		(72) 発明者	石井 裕子 滋賀県草津市野路東二丁目3番1-2号 松下冷機株式会社内
		(72) 発明者	濱田 和幸 滋賀県草津市野路東二丁目3番1-2号 松下冷機株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電気脱イオン装置

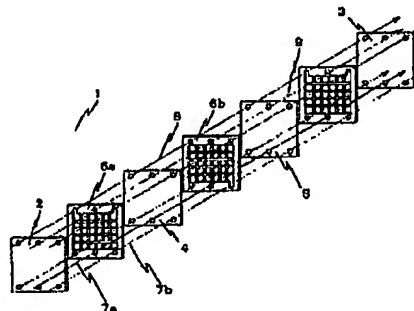
(57) 【要約】

【課題】 ガasket 枠と熱可塑性エラストマーをなくし、組立工数を減らすことができる電気脱イオン装置を提供する。

【解決手段】 電解槽1内に対向して設けられ通水された原水を電気化学処理できる第1電極2と第2電極3との間に交互に配置された陽イオン交換膜5と陰イオン交換膜4を有し、この間に流路部を形成する濃縮水スパーサー6aと脱イオン水スパーサーと、仕切部を備え、スパーサーのみで流路の形成と流れの撚拌を行うとしたので、電解槽の部品の裁断及び組立工数を減らすことで低コスト化できる。

【選択図】 図1

1 電解槽  
2 第1電極  
3 第2電極  
4 陰イオン交換膜  
5 陽イオン交換膜  
6a 濃縮水スパーサー  
6b 脱イオン水スパーサー



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項1】

電解槽内に対向して設けられ通水された原水を電気化学処理できる第1電極と第2電極を有し、前記第1電極と前記第2電極との間に交互に配置された陽イオン交換膜と陰イオン交換膜との間に流路部を形成するスペーサーと、前記流路部を複数の開口部に区画する仕切部を備え、前記仕切部が交差するように複数枚の前記スペーサーを重ね合わせて膜間に配置することを特徴とする電気脱イオン装置。

## 【請求項2】

スペーサーは重ね合わせることで仕切部がメッシュ形状を形成することを特徴とする請求項1に記載の電気脱イオン装置。

## 【請求項3】

仕切部の幅は開口部の幅より狭くしたことを特徴とする請求項2に記載の電気脱イオン装置。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

## 【発明の属する技術分野】

本発明は、陽極と陰極の間に複数の陽イオン交換膜と陰イオン交換膜とを交互に配置して濃縮と脱イオンを行う電気脱イオン装置に関するものである。

## 【0002】

## 【従来の技術】

近年、海水の淡水化や食塩の製造、半導体製造などに使用されるイオン交換水や超純水の生成などに再生操作が不要で連続採水が可能な電気脱イオン装置が広く用いられている。

## 【0003】

従来の電気脱イオン装置としては、ガスケットにスペーサーが固着され一体化されたガスケットを使用したものがある（例えば、特許文献1参照。）。

## 【0004】

以下、図面を参照しながら上記従来の電気脱イオン装置を説明する。

## 【0005】

図4は、従来の電気脱イオン装置のガスケットの正面図である。図4に示すように従来の電気脱イオン装置のガスケット41は、額縁状に内側が裁断された加硫ゴム製のガスケット枠42と、ガスケット枠42の上下広帯部に丸穴状に形成された連通孔43と、斜交網状に形成されたポリプロピレンでガスケット枠42内に隙間を持つように裁断されたスペーサー44と、紐状に形成されスペーサー44の外周縁とガスケット枠の42内周縁との隙間を覆うように配置された熱可塑性エラストマー45とから構成されている。

## 【0006】

以上のように構成された電気脱イオン装置について、以下その動作を説明する。流路部を形成するためのガスケット枠41の内側には膜間距離を均一にすると同時に流れを攪拌させるスペーサー44を挿入し、ガスケット枠41の内周縁とスペーサー44の外周縁の隙間を覆うように熱可塑性エラストマー45が配置されており、加熱プレスすることによりガスケット枠42とスペーサー44が固着されている。スペーサーと固着されたガスケットは電気脱イオン装置に組み込まれ、下広帯部の連通孔43より流入した液体はガスケット内周を挿入されたスペーサー44によって攪拌されながら流れ、上広帯部の連通孔43より排出される。

## 【0007】

## 【特許文献1】

特公平6-55261号公報

## 【0008】

## 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記従来の構成は、ガスケットはガスケット枠とスペーサーとの間に熱可塑性エラストマーを配置し加熱プレスすることでガスケットとスペーサーを固着させてい

るため、ガスケット製作にはスペーサー、熱可塑性エラストマーなどの材料を使用し、また各材料の裁断や加熱プレスによる固着などの工数がかかるという欠点があった。

#### 【0009】

本発明は、上記従来の課題を解決するもので、スペーサーに流路の形成と流れの攪拌の機能を持たせることにより、ガスケット枠と熱可塑性エラストマーをなくし、組立工数を減らすことができる電気脱イオン装置を提供することを目的とする。

#### 【0010】

##### 【課題を解決するための手段】

本発明の請求項1に記載の発明は、電解槽内に対向して設けられ通水された原水を電気化学処理できる第1電極と第2電極を有し、前記第1電極と前記第2電極との間に交互に配置された陽イオン交換膜と陰イオン交換膜との間に流路部を形成するスペーサーと、前記流路部を複数の開口部に区画する仕切部を備え、前記仕切部が交差するように複数の前記スペーサーを重ね合わせて膜間に配置したものであり、前記スペーサーを重ね合わせて得られた膜間に流路が構成されるという作用を有する。

#### 【0011】

請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の発明に、さらに、スペーサーは重ねることで前記仕切部がメッシュ形状を形成するとしたものであり、流路部全体に均等に開口部と仕切部が形成されるという作用を有する。

#### 【0012】

請求項3に記載の発明は、請求項2に記載の発明に、さらに、仕切部の幅は開口部の幅より狭くしたものであり、流路面積の拡大ができるという作用を有する。

#### 【0013】

##### 【発明の実施の形態】

以下、本発明による電気脱イオン装置の実施の形態について、図面を参照しながら説明する。

#### 【0014】

##### （実施の形態1）

図1は本発明の実施の形態による電気脱イオン装置の構成を示す分解斜視図である。図2は、同実施の形態の電気脱イオン装置のスペーサーの斜視図である。図3は、同実施の形態の電気脱イオン装置のスペーサーの構成を示す分解斜視図である。

#### 【0015】

図1、図2、図3において、原水を電気化学処理する電解槽1には、電解槽1内に対向して設けられ正電位を印加する第1電極2と、同じく電解槽1内に対向して設けられ負電位を印加する第2電極3が設けられている。第1電極2と第2電極の間には陰イオンのみを通過させる陰イオン交換膜4と陽イオンのみを通過させる陽イオン交換膜5が交互に間隔をおいて、且つこの記載の順序で並べられている。

#### 【0016】

第1電極2と陰イオン交換膜4及び、第2電極3と陽イオン交換膜5の間には、イオンが濃縮された濃縮水の電解槽外への洩れを防ぐとともに流動状態を決定する濃縮水スペーサー6aを配置し、陰イオン交換膜4と陽イオン交換膜5の間には、濃縮水スペーサー6aと上下逆の形状でイオンが除かれた脱イオン水の電解槽外への洩れを防ぐとともに流動状態を決定する脱イオン水スペーサー6bとが配置されている。

#### 【0017】

第1電極2と第2電極3と陰イオン交換膜4と陽イオン交換膜5と濃縮水スペーサー6aと脱イオン水スペーサー6bには、下部中央に濃縮水濃縮水スペーサー6aに原水を供給する濃縮水給水口7aと、濃縮水給水口7aの両側に配置され、脱イオン水スペーサー6aに原水を供給する脱イオン水給水口7bが配置され、上部両端に濃縮水スペーサー6a内を通過した水が吐出される濃縮水出口8と、上部中央に脱イオン水スペーサー6a内を通過した水が吐出される脱イオン水出口9が配置されている。

#### 【0018】

濃縮水スパーサー6a及び脱イオン水スパーサー6aには凹凸のある仕切部21と開口部22が形成されている。仕切部21の凹凸は、水平仕切部31と水平開口部32を形成する水平スパーサー33と、垂直仕切部34と垂直開口部35を形成する垂直スパーサー36とを重ね合わせることで形成されている。

【0019】

以上のように構成された脱イオン装置について、以下その動作を説明する。

【0020】

原水は、濃縮水給水口7aと脱イオン水給水口7bよりそれぞれ濃縮水スパーサー6aと脱イオン水スパーサー6a内に流入し、水平仕切部31と垂直仕切部34によって流れが蛇行しながら全体に広がることによって攪拌され、濃縮水出口8と脱イオン水出口9より電気槽1外に排出される。

【0021】

このとき、第1電極2には正電位の第2電極3には負電位の直流電圧が印加されており、原水の陽イオンは第2電極3へ陰イオンは第1電極2へ引き寄せられるが、濃縮水スパーサー6aには、第1電極2側には第1電極2もしくは陽イオン交換膜5、第2電極3側には第2電極3もしくは陰イオン交換膜4が配置されているためイオンが移動できずに留まり、脱イオン水スパーサー6aでは第1電極2側に陰イオン交換膜4、第2電極3側には陽イオン交換膜5が配置されているため、イオン交換膜をイオンが通過し、隣の濃縮水スパーサー6a内に濃縮され、脱イオン水スパーサー6a内は脱イオン化される。

【0022】

ここで、脱イオン化及び濃縮能力は、電流の流れる電流が強く、また面積が大きいと移動するイオンの量が増えることで能力が向上する。また、流れの流速が速く、もしくは流れの攪乱が大きくなると拡散層が小さくなり、脱イオン化及び濃縮能力が向上する。

【0023】

以上のように本実施の形態の電気脱イオン装置は、電解槽1内に対向して設けられ通水された原水を電気化学処理できる第1電極2と第2電極3と、前記第1電極2と前記第2電極3との間に交互に配置された陽イオン交換膜5と陰イオン交換膜4と、前記陽イオン交換膜5と前記陰イオン交換膜4との間に流路部を形成するスパーサー6aと、前記流路部を複数の開口部22に区画する仕切部21を備え、前記仕切部21が交差するように複数のスパーサーを重ね合わせて膜間に配置したものであり、スパーサーを重ね合わせて得られた膜間に流路が構成されるので、従来の技術のようにガスケット枠とスパーサーを熱可塑性エラストマーで固着する必要がないので、電解槽1の部品の裁断及び組立工数を減らすことで低コスト化できる。

【0024】

また、本実施の形態の電気脱イオン装置は、スパーサー6aは重ねることで仕切部21がメッシュ形状を形成するとしたものであり、流路部全体に均等に開口部22が形成されるので、流路内の流れも均一に攪拌できるので軟水能力を向上させることができる。

【0025】

また、本実施の形態の電気脱イオン装置は、仕切部21の幅は開口部22の幅より狭いとしたものであり、流路面積の拡大ができるので、流路内の流速が速くなると同時に仕切部による膜の有効面積の低減を軽減することができるので軟水能力を向上させることができる。

【0026】

【発明の効果】

以上説明したように請求項1に記載の発明は、電解槽内に対向して設けられ通水された原水を電気化学処理できる第1電極と第2電極と、前記第1電極と前記第2電極との間に交互に配置された陽イオン交換膜と陰イオン交換膜との間に流路部を形成するスパーサーと、前記流路部を複数の開口部に区画する仕切部を備え、前記仕切部が交差するように複数の前記スパーサーを重ね合わせて膜間に配置したもので、スパーサーを重ね合わせて得られた膜間に流路が構成されるので、従来の技術のようにガスケット枠とスパーサーを熱可

塑性エラストマーで固着する必要がないので、電解槽の部品の裁断及び組立工数を減らすことで低コスト化できる。

【0027】

また、請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の発明に加えて、スペーサーは重ねることによって仕切部がメッシュ形状を形成するとしたものであり、流路部全体に均等に開口部が形成されるので、流路内の流れも均一に攪拌できるので軟水能力を向上させることができる。

【0028】

また、請求項3に記載の発明は、請求項2に記載の発明に加えて、仕切部の幅は開口部の幅より狭いとしたものであり、流路面積の拡大ができるので、流路内の流速が速くなると同時に仕切部による膜の有効面積の低減を軽減することができるので軟水能力を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態による電気脱イオン装置の構成を示す分解斜視図

【図2】同実施の形態の電気脱イオン装置のスペーサーの斜視図

【図3】同実施の形態の電気脱イオン装置のスペーサーの構成を示す分解斜視図

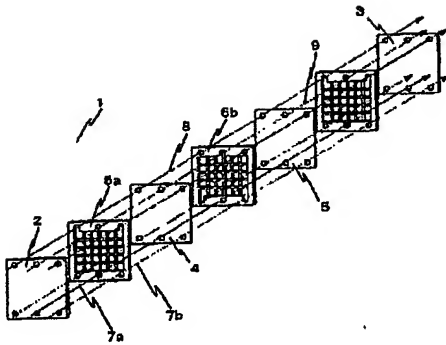
【図4】従来の電気脱イオン装置のガスケットの正面図

【符号の説明】

- 1 電解槽
- 2 第1電極
- 3 第2電極
- 4 陰イオン交換膜
- 5 陽イオン交換膜
- 6a 濃縮水スペーサー
- 6b 脱イオン水スペーサー
- 21 仕切部
- 22 開口部

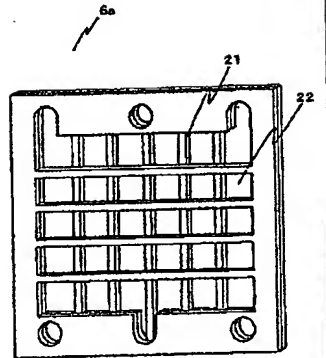
【図1】

- 1 電解槽
- 2 第1電極
- 3 第2電極
- 4 陰イオン交換膜
- 5 陽イオン交換膜
- 6a 濃縮水スプレーサ
- 6b 脱イオン水スプレーサ



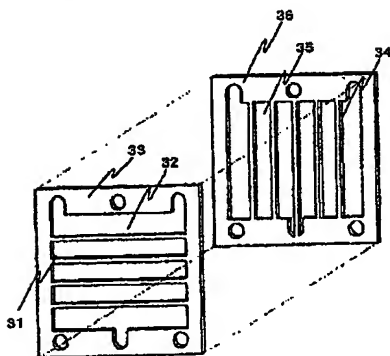
【図2】

- 21 しきり部
- 22 開口部



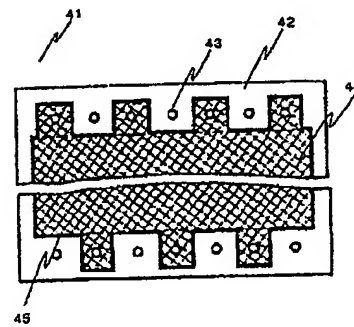
【図3】

- 31 水平しきり部
- 32 水平開口部
- 33 水平スプレーサ
- 34 垂直しきり部
- 35 垂直開口部
- 36 垂直スプレーサ



【図4】

- 41 ガスケット
- 42 ガスケット枠
- 43 透過孔
- 44 スプレーサ
- 45 熱可塑性エラストマー





Fターム(参考) 4D006 GA17 HA47 JA05A JA06A MA13 MA14 PA01 PA03 PB02 PB70  
PC02 PC80  
4D061 DA03 DA04 DB13 DB18 DC13 EA09 EB01 EB04 EB13 EB16